

### Sklady s regálovými zakladačmi

Riešenie skladov s regálovými zakladačmi zabezpečí vysoký výkon skladu (obratovosť uskladneného tovaru) s priamym prístupom k palete. Tovar môže byť v regáloch uskladnený na paletách alebo v kontajneroch. Sklady, ktoré majú byť vybavené regálovými zakladačmi sa rozmerovo a funkčne projektujú pre tento typ zariadenia.

Regálový zakladač je základným stavebným prvkom skladu. Vyrába sa v dvoch základných vyhotoveniach – ručný (s obsluhou zakladača) a automatický (bez obsluhy). Ručný zakladač je možné dodatočne prestavať na automatický. Základnou výhodou regálových zakladačov sú ich nízke prevádzkové náklady. Z dôvodu vedenia zakladača po koľajnici a hornom vedení nemôže dôjsť k bočnému výkyvu zariadenia a tým sa redukuje možnosť poškodenia uskladneného tovaru alebo samotného regálu kontaktom s dopravným zariadením.

### Ručný regálový zakladač ZAPRO 1100M

Jednostĺpový regálový zakladač tvorí pojazdový a zdvihový vozík, nosný stĺp, kabína, teleskopické vidlice, rozvádzač riadiaceho systému a bezpečnostná sústava. Pohyb zakladača a vidlíc zabezpečujú pohony NORD regulované frekvenčnými meničmi. Vedenie zakladača v horizontálnom smere zabezpečuje spodná koľajnica a horné vedenie, ktoré je zväčša súčasťou regálovej konštrukcie. Zdvih zakladača je chránený proti preťaženiu (zabráni manipulácii s bremenom ťažším ako je maximálna nosnosť zariadenia) a záchytným zariadením, ktoré zabráni pádu zdvihovej jednotky v prípade závažnej poruchy.

Regálové zakladače ZAPRO 1100M môžu byť osadené riadiacim systémom a frekvenčnými meničmi firmou Rockwell-Automation alebo Siemens.

Palety do regálu môžu byť zakladané buď priečne alebo pozdĺžne. Spôsob zakladania palet a typ riadiaceho systému je potrebné spresniť v špecifikácii.

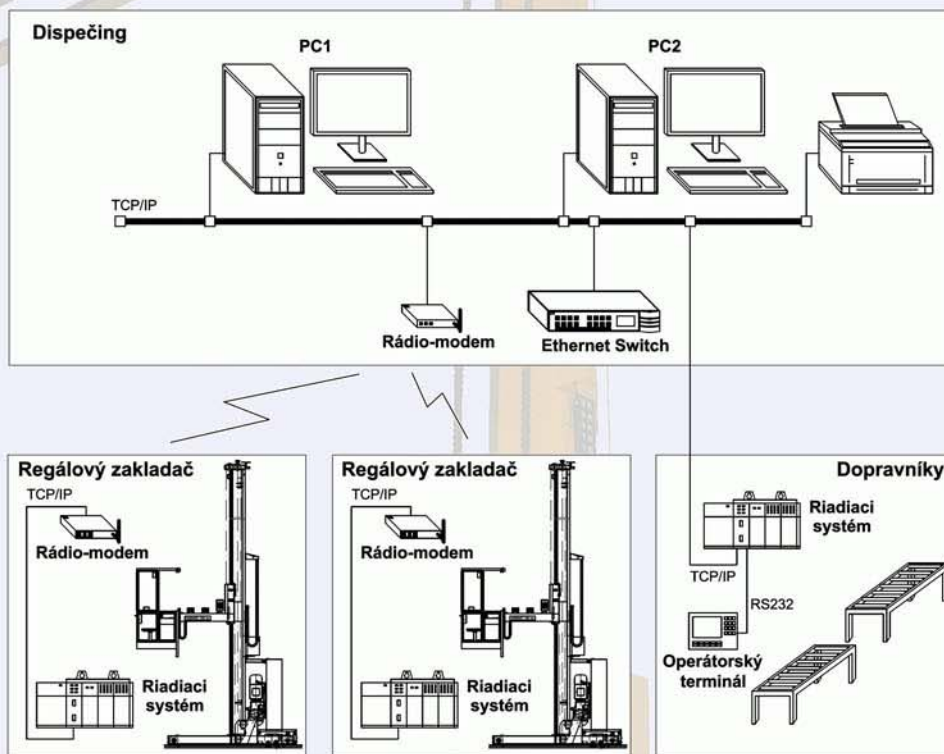
|                                       |             |        |                   |
|---------------------------------------|-------------|--------|-------------------|
| Nosnosť                               |             | 1 100  | kg                |
| Rozmery                               | výška, max. | 11 785 | mm                |
|                                       | dĺžka       | 4 075  | mm                |
|                                       | šírka       | 1 200  | mm                |
| Výška zdvihu                          | minimálne   | 560    | mm                |
|                                       | maximálne   | 10 500 | mm                |
| Vysunutie vidlíc                      | maximálne   | 1 350  | mm                |
| Rýchlosť pojazdu                      | mikro       | 0,033  | m.s <sup>-1</sup> |
|                                       | spomalenie  | 0,3    | m.s <sup>-1</sup> |
|                                       | maximálne   | 1,66   | m.s <sup>-1</sup> |
| Rýchlosť zdvihu a spúšťania           | mikro       | 0,033  | m.s <sup>-1</sup> |
|                                       | spomalenie  | 0,08   | m.s <sup>-1</sup> |
|                                       | maximálne   | 0,5    | m.s <sup>-1</sup> |
| Rýchlosť vysunutia a zasunutia vidlíc |             | 0,2    | m.s <sup>-1</sup> |
| Napájanie: 3NPE 400/230V 50Hz TN-S    |             | 3x400  | V                 |
| Menovitý príkon                       |             | 35     | kVA               |
| Hmotnosť, bez bremena a obsluhy       |             | 3 400  | kg                |



## Automatizované skladové systémy

Tieto systémy umožňujú úplnú automatizáciu manipulačných a skladovacích úkonov, čím sa výrazne zvýši efektívnosť práce, obratnosť skladu a bezpečnosť uskladneného tovaru. Šetria sa náklady na pracovnú silu. Sklady môžu pracovať v nepretržitej prevádzke.

Automatizovaný sklad pozostáva z automatických regálových zakladačov, obslužných dopravníkov (zavážacie vozíky, reťazové alebo valčekové dopravníky), príjmových a expedičných pracovísk vybavených počítačovými terminálmi na evidenciu tovaru a prípadne ďalších technologických častí. Uvedené zariadenia sú ovládané z centrálného počítača alebo centrálného riadiaceho systému, ktorý môže spolupracovať s podnikovým systémom riadenia, napr. SAP. Centrálny riadiaci systém je vybavený špeciálnym softvérom pre celkové riadenie skladu.



### Automatický regálový zakladač ZAPRO 1100A

Na rozdiel od ručného, automatický regálový zakladač ZAPRO 1100A je navyše vybavený systémom identifikácie polohy (adresa bunky v sklade), bezdrôtovou komunikáciou riadiaceho systému zakladača s centrálnym skladovým počítačom (riadiacim systémom), optosnímačmi na zisťovanie prítomnosti palety v bunke regálu a na vidliciach. Podľa ďalších požiadaviek je možné osadiť ho snímačmi čiarových kódov a pod. Adresové štítky sú súčasťou dodávky príslušenstva.

### Rozsah dodávok

Firma zabezpečuje komplexné dodávky technologického vybavenia skladov na báze regálových zakladačov od vypracovania projektovej dokumentácie až po dodávky technologických celkov skladu pre ručný aj automatický režim prevádzky. Firma zabezpečuje dodávky a montáž regálov, regálových zakladačov s príslušenstvom, zavážacích vozíkov, dopravníkových tratí a riadiacich systémov skladu s príslušným programovým vybavením.

**PROCONT, s.r.o.**  
Kúpeľná 1/A  
080 01 Prešov

**Tel.: 051/7580 611**  
**Fax: 051/7580 650**  
**E-mail: obchod@procont.sk**  
**<http://www.procont.sk>**